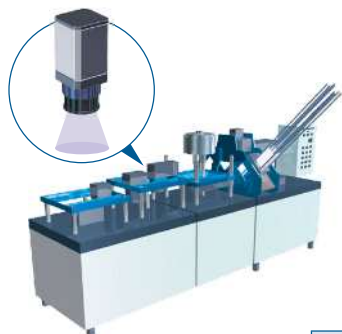


アプリケーション例

UV照射器／UV印刷機

UVパージボックス／酸素阻害抑制



出口窒素富化空気流量
L/min(ANR)^{注2)}

マニホールド仕様 800タイプ×2	単筒仕様 1300タイプ
40	36

成型機

ホッパー、インジェクション部
酸化防止・黒点抑制

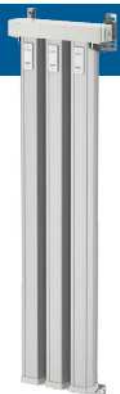


出口窒素富化空気流量
L/min(ANR)^{注2)}

マニホールド仕様 800タイプ×2	単筒2連結仕様 1300+800タイプ
40	44

プロセスチャンバ (アニール、乾燥他)

排気ライン
大気圧N₂置換(残存酸素排出等)



出口窒素富化空気流量
L/min(ANR)^{注2)}

マニホールド仕様 1300タイプ×3
108

3Dプリンタ(樹脂、光源)

EG樹脂の変色・黒点抑制
レーザー伝送部への酸化抑制

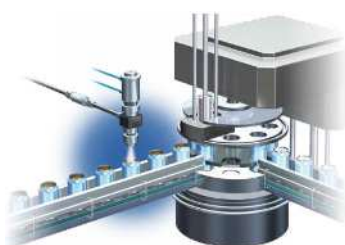


出口窒素富化空気流量
L/min(ANR)^{注2)}

単筒仕様 400タイプ	単筒2連結仕様 1300+1300タイプ
6.0	56

充填機

UVレーザ、充填用ガス印加(N₂、CO₂)



出口窒素富化空気流量
L/min(ANR)^{注2)}

単筒仕様 800タイプ	単筒2連結仕様 1300+1300タイプ
20	56

注1) ご選定の際にはP.13～14より出口窒素富化空気流量および出口窒素濃度をご参照ください。

注2) 本ページに記載の出口窒素富化空気流量は出口窒素濃度99.9%の場合です。各機器に適した出口窒素濃度/流量でご使用願います。

注3) カタログ／取扱説明書などで定められた仕様範囲内でご使用ください。

ワークおよび設備への適合性は、お客様の責任で判断していただくようお願いいたします。