

こまめなスパッタ除去で溶接の品質が安定して

MADE IN JAPAN

仕上がりがキレイ!!



詳しくは
こちら



ノズルを溶接トーチ本体から外さずに
簡単にスパッタ除去ができる!

- ノズルに固着した溶接スパッタがガリガリ取れる!
- こまめなスパッタ除去でノズルが長持ちし、コスト削減に貢献
- ラチェットハンドルに取り付けることで、スピーディーな作業が可能!



品番コード	対象ノズル	対象ノズル先端内径	差込角 a,b (ソケット差込ロサイズ)	全長 L	穴径 c	対角 d	重量	参考価格	JANコード (4963202-)
WSC350	350A用 ストレートタイプ	16mm	12.7(1/2")mm	47mm	8mm	15.8mm	65g	3,950円	003940
WSC500	500A用 ストレートタイプ	19mm	12.7(1/2")mm	47mm	8mm	18.5mm	72g	4,230円	004732

ガスシールドアーク溶接 (MIG、MAG、CO₂) トーチ専用

使用方法

- ① 本品の差込角にハンドルを装着する。
- ② 本品をノズル内径に対してまっすぐに差込みノズル内側で回転させてスパッタを除去します。
※ ノズルをトーチから外す必要はありません。
※ ノズル用スパッタ付着防止剤との併用で除去効果が向上します。

警告

ノズルのスパッタ除去作業中にトーチを通電させないようにご注意ください。

